

6 Приборы СЦБ

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 6.6.1
Приборы СЦБ
Выполняемая работа
Проверка соответствия данных АСУ-Ш и фактически установленных приборов СЦБ
Средства технологического оснащения, техническая документация: перечень запасного оборудования, журнал запасного оборудования

1 Общие положения

Данная карта технологического процесса распространяется на все эксплуатируемые устройства СЦБ при наличии автоматизированного учета приборов СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При проверке соответствия данных АСУ-Ш и фактически установленных приборов СЦБ следует руководствоваться требованиями изложенными в пункте 3.6 раздела III, пункте 4.4 раздела IV, пункте 5.1 раздела V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 г. №2013р, а также требованиями пункта 3.17 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным установленным порядком.

3 Проверка соответствия данных АСУ-Ш и фактически установленных приборов СЦБ

3.1 Сверку соответствия фактически установленных приборов СЦБ отчетной документации произвести путем сравнения фактического наличия приборов СЦБ с данными АСУ-Ш. При этом проверяется также состояние приборов.

При наличии ППК проверка производится по штрих-коду.

3.2 При обнаружении несоответствия установленных приборов СЦБ с данными АСУ-Ш. необходимо в установленном порядке привести в соответствие (заменой прибора или корректировкой данных УСУ-Ш).

4 Оформление результатов

4.1 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.